



Das Öl der Profis.

Veedol PAG Oil - Reihe

BESCHREIBUNG

In der Schmierungstechnik nimmt die Schmierung von Kältemaschinen einen ganz besonderen Platz ein. Die hohe Lebensdauer, die heute von Kältemittelkompressoren erwartet wird, hängt eng mit den hohen Qualitätsanforderungen an Kältemaschinenöle zusammen.

Die Wechselwirkung mit anderen Stoffen, welchen das Kältemaschinenöl ausgesetzt ist, insbesondere mit dem Kältemittel unter extrem unterschiedlichen hohen und tiefen Temperaturen, schafft im Kreislauf ganz spezifische Probleme.

Die Aufgabe des Schmieröls in einem Kältemittelverdichter ist die Schmierung von Kolben, der Triebwerksanlage, der Arbeitsventile und ggf. der Gleitringdichtungen. Darüber hinaus hat das Kältemaschinenöl die Aufgabe, die Wärme von den heißen Kompressorenteilen abzuführen und für die Abdichtung des Kompressorenraumes und der Ventile zu sorgen.

In der Fahrzeugklimatisierung wird heute als Kältemittel immer mehr R134a als Ersatzkältemittel für R12 eingesetzt. Diese erfordern als Kältemaschinenöl ein Produkt auf Basis Polyalkylenglykol.

Mit **Veedol Kältemaschinenöl PAG 46/100/150** ist es gelungen einen Schmierstoff zu entwickeln der diesen komplexen Anforderungen Rechnung trägt. **Veedol Kältemaschinenöl der PAG -Reihe** sind Produkte auf Basis Polypropylenglykolmonobutylether, die mit speziellen Zusätzen additiviert sind.

Diese Polyalkylenglykole sind mit normalen Schmierstoffen auf Mineralölbasis, Alkylbenzolbasis sowie Esterbasis **nicht verträglich und mischbar**. Dieses ist besonders beim Befüllen bzw. bei der Wartung der Anlagen zu beachten. Polyalkylenglykole sind von Natur aus polar und damit mit FKW R134a mischbar. Aufgrund ihres polaren Charakters sind Polyalkylenglykol-Öle sehr hygroskopisch, was beim Umgang mit diesen speziellen Schmierstoffen besonders beachtet werden muss.

Alle Produkte der Veedol Kältemaschinenöle PAG-Reihe werden hochgetrocknet bearbeitet und konfektioniert bzw. abgefüllt.

TYPISCHE STANDARDANALY- SEN

Material Nummer	04908T501	04908T502	04908T503
Einheit Methode	PAG 46	PAG 100	PAG 150
Dichte bei 20 °C [g/cm ³] DIN 51 757	0,987	1,050	1,052
Visk. bei 40°C [mm ² /s] DIN 51 562	43	98	148
Flammpunkt [°C] DIN 51 376	>240	>240	>240
Pourpoint [°C] DIN 51 583	-45	-45	-45
Weitere Angaben:	hygroskopisch	hygroskopisch	hygroskopisch

Version vom 21.03.2016

Veedol Deutschland GmbH
Hans-Böckler-Straße 10
40764 Langenfeld
Tel.: +49 (0) 2173 893 30-30
Fax: +49 (0) 2173 893 30-39
Mail: info@veedol.com

Die in diesem Produkt-Datenblatt aufgeführten Informationen wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt und dienen als Auskunft über Eigenschaften und Anwendungsbereiche unserer Produkte. Für die Richtigkeit und die Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird weder eine ausdrückliche noch eine stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Die bereitgestellten Daten basieren auf standardisierten Prüfverfahren unter Laborbedingungen und dienen nur als Richtwerte. Bei kritischen Anwendungen empfehlen wir die Produktauswahl mit Veedol Deutschland GmbH bzw. Ihrem Händler zu besprechen. Bei Nutzung unserer Produkte sind stets alle geltenden Gesetze und Verordnungen sowie Herstellervorschriften zu beachten. Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Für sämtliche produktbezogenen Informationen sowie Lieferungen gelten die Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Veedol Deutschland GmbH.